L500 E3 FS





CARATTERISTICHE TECNICHE

PER LA PRODUZIONE 500 litri DI BIRRA ARTIGIANALE.

L'impianto è composto da n.1 telaio inox montato su n.6 piedi regolabili. Sul telaio vi sono collocata la caldaia (ammostamento-bollitura) e tino filtro. Il travaso del prodotto liquido avviene tramite una elettropompa inox, le rubinetterie sono completamente removibili e del tipo DN. L'impianto elettrico è composto da una cassa inox contenente l'unità di potenza piu' una pulsantiera per i comandi a bassa tensione. La regolazione delle temperature avviene tramite PLC.

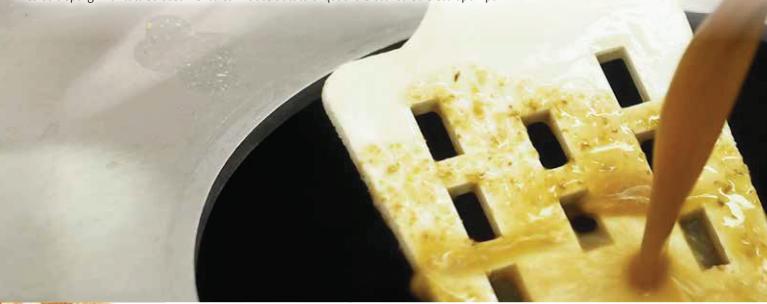
CARATTERISTICHE TECNICHE CALDAIA

- Caldaia di diametro 900x h1050 scarico laterale e centrale, resistenza di fondo piatta 380 V. W7000, resistenza bassa di parete a fascia 380V. 6000W, resistenza alta di parete a fascia V 380 W 9000 sonda rilevamento temperatura tipo PT100, coperchio spessore 40/10, agitatore con motore 380 V. HP 0.5 montato sul coperchio superiore.
- \bullet Tino filtro diametro 1.200 x h 650 completo di sfera per lavaggio trebbie, e portella anteriore per scarico trebbie.
- Scambiatore di calore a piastre inox ispezionabile . all'uscita vi è collocato un contalitri inox ad uso fiscale.

L'impianto è realizzato in acciaio inox aisi 304

L'impianto è costruito secondo le vigenti normative.

• Caldaia spargi montata su basamento con ruote dotata di quadro elettrico ed elettropompa.



L500 E3 FS

TECHNICAL FEATURES

FOR THE PRODUCTION OF 500 LITRES OF CRAFT BEER.

The system consists of 1 stainless steel frame mounted on 6 adjustable feet. On the frame there

the boiler (mashing-boiling) and the filtration tank

The liquid is transferred via a stainless steel electric pumps, the DN taps are fully removable.

The electric system consists of a stainless steel box containing the power unit and a

pushbutton panel for low-voltage controls.

The temperature is adjusted via a PLC.

TECHNICAL FEATURES OF THE BOILER

1- Boiler with diameter 900x h1050, side drain, flat bottom heating element 380 V.

 $W\bar{7}000$, belt type low wall heating element 380V. 6000W, belt type high wall heating element V

380 W 9000, PT100 temperature probe, 40/10 thick cover, agitator with 380 V. HP 0.5 motor mounted on the upper cover.

2- Filtration tank 1.200 x h 650 with thresher washing ball and front thresher unloading door.

3-Serviceable stainless steel plates heat exchanger with a stainless steel litre counter for fiscal use.

The plant is made of 304 AISI stainless steel

The plant is built according to the regulations in force.

4- Spreader boiler mounted on wheeled base equipped with an electric panel and an electric pump.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FÜR DIE PRODUKTION VON 500 LITER HANWERKLICH GEBRAUTES BIER

Die Anlage besteht aus einem auf 6 Stellfüße montierten Edelstahlgestell. Auf dem Gestell befinden sich

der Kessel (Maischen-Sieden) und der Filterbottich.

Das Umfüllen des flüssigen Produkts erfolgt über eine Edelstahl-Elektropumpe, die Hähne sind

vollständig abnehmbar und vom Typ DN.

Die elektrische Anlage besteht aus einem Edelstahlgehäuse, das die Leistungseinheit und eine Tastatur

für die Niederspannungssteuerungen enthält.

Die Temperaturregulierung erfolgt über SPS.

TECHNISCHE KESSELMERKMALE

1- Kessel mit Durchmesser 900 x h 1050, seitlicher und zentraler Auslass, flacher Bodenheizwiderstand $380\,\mathrm{Volt}.$

W 7000, Wandheizmanschette unten 380 Volt. 6000 W, Wandheizmanschette oben 380 Volt

9000 W. Temperaturfühler Typ PT100, Deckel Stärke 40/10, Rührwerk mit Motor 380 Volt HP 0,5, moniert auf dem oberen Deckel.

2- Filterbottich Durchmesser 1.200 x h 650 inkl. Spülkugel für Treber und vorderer Tür für

Treber-Entleerung.

3- Inspizierbarer Edelstahl-Plattenwärmetauscher. Am Ausgang ist ein Edelstahl-Literzähler mit Fiskal-Zulassung angebracht.

Die Anlage besteht aus Edelstahl Aisi 304

Die Anlage wurde gemäß den geltenden Bestimmungen hergestellt.

4- Kessel zum Nachgießen auf Sockel mit Rädern, mit Schaltschrank und Elektropumpe.



L500 E4 FS





CARATTERISTICHE TECNICHE

PER LA PRODUZIONE 500/ 1000litri DI BIRRA ARTIGIANALE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Caldaia di diametro 900x h1050 scarico laterale e centrale, resistenza di fondo piatta 380 V. W7000, resistenza bassa di parete a fascia 380 V. 6000W, resistenza alta di parete a fascia 380 W 9000 sonda rilevamento temperatura tipo PT100, coperchio spessore 40/10, agitatore con motore 380 V. HP 0.5 montato sul coperchio superiore.
- Tino filtro diametro 1.200 x h 650 completo di sfera per lavaggio trebbie, e portella anteriore per scarico trebbie.
- Scambiatore di calore a piastre inox ispezionabile . all'uscita vi è collocato un contalitri inox ad uso fiscale.

L'impianto è realizzato in acciaio inox aisi 304

L'impianto è costruito secondo le vigenti normative CE e completo di manuale di uso e manutenzione.

Il mosto prodotto viene posto all'interno di un fermentatore completamente inox tronco conico da litri 1497.

Caldaia spargi montata su basamento con ruote dotata di quadro elettrico ed elettropompa.



L500 E4 FS



TECHNICAL FEATURES

PLANT TO PRODUCE 500/1000 litres OF CRAFT BEER

TECHNICAL FEATURES:

- 1- Boiler with diameter 900x h1050, side drain, 380 V. W7000 flat bottom heating element, 380V 6000W belt type low wall heating element, V 380 W 9000 belt type high wall heating element, PT100 temperature probe, 40/10 thick cover, agitator with 380 V. HP 0.5 motor mounted on the upper cover.
- 2- Filtration tank 1.200 x h 650 with thresher washing ball and front thresher unloading door.
- 3- Serviceable stainless steel plates heat exchanger with a stainless steel litre counter for fiscal use.

The plant is made of 304 AISI stainless steel The plant is built according to EC regulations in force and comes with a use and maintenance manual.

The must produced is placed inside a 1497L trunked cone fermenter entirely made of stainless steel.

4- Spreader boiler mounted on wheeled base equipped with an electric panel and an electric pump.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FÜR DIE PRODUKTION VON 500/1000 Liter HANDWERKLICH GE-**BRAUTEM BIER**

TECHNISCHE MERKMALE:

- 1- Kessel mit Durchmesser 900 x h 1050, seitlicher und zentraler Auslass, flacher Bodenheizwiderstand 380 Volt 7000 W, Wandheizmanschette unten 380 Volt 6000 W, Wandheizmanschette oben 380 Volt 9000 W, Temperaturfühler Typ PT100, Deckel Stärke 40/10, Rührwerk mit Motor 380 Volt HP 0,5, montiert auf dem oberen Deckel.
- 2- Filterbottich Durchmesser 1.200 x h 650 inkl. Spülkugel für Treber und vorderer Tür für Treberentleerung.
- 3- Inspizierbarer Edelstahl-Plattenwärmetauscher. Am Ausgang ist ein Edelstahl-Literzähler mit Fiskal-Zulassung angebracht.

Die Anlage besteht aus Edelstahl Aisi 304 Die Anlage wurde gemäß den geltenden EG-Bestimmungen hergestellt und verfügt über ein Handbuch zur Bedienung und Wartung.

Die produzierte Maische wird in einem Kegelstumpf-Gärbehälter aus Edelstahl mit 1497 Litern gelagert.

4- Kessel zum Nachgießen, auf Sockel mit Rädern montiert, mit Schaltschrank und Elektropumpe.

